

## Oboustranná lepicí páska 10005

### **Produkt:**

Transferní akrylátová oboustranně lepicí páska bez nosiče s nánosem lepidla 50g/m<sup>2</sup>

### **Přednosti:**

Vysoká počáteční lepicí síla. Vysoká koheze lepidla a výborná odolnost proti stárnutí a UV záření. Díky vysoké teplotní odolnosti je velmi vhodná pro výstavbu interiérů automobilů.

### **Hlavní použití:**

Tento produkt je speciálně doporučován k lepení a laminaci diversních materiálů jako pěny, plasty, textilie a kovy v automobilovém průmyslu a závodech provádějících laminace těchto materiálů. Splňuje certifikace pro automobilový průmysl a zavedeno v systému IMDS.

### **Technická data:**

Lepidlo:	acrylátový systém
Nosič:	není
Krytí:	silikonový papír
Tloušťka celkem:	ca 0,11mm
Tloušťka lepidla:	ca 0,05mm
Teplotní rozsah:	-30°C až 120°C

Doporučená teplota aplikace: + 10°C až +30°C

Pevnost v odlupu: ≥ 15 N/25mm  
dle DIN EN 1939

Pevnost ve smyku: 1000 g /625 mm<sup>2</sup>  
dle DIN EN 1943



## Oboustranná lepicí páska 10005

Oboustranné lepicí pásky TEXIM ADHESIVE slouží k pevnému spojení lepených substrátů. Vzhledem k různým vlastnostem lepených materiálů se vyrábějí též oboustranné lepicí pásky s různými typy lepidel a nosičů. Vhodný výběr těchto pásek prosím konzultujte s naším technicko-obchodním oddělením.

### Návod k použití:

Lepené plochy musí být čisté, suché a odmaštěné. Nejvhodnější jsou jednoduchá odmašťovadla typu čisticí benzín či izopropylalkohol.

Při aplikaci pásky je třeba pásku do povrchů lepených substrátů po celé ploše zatlačit silou ca 0,5 – 1 kg/cm<sup>2</sup>. Pokud má materiál zpětné pnutí, např. při lepení krabiček nebo obalů je nanejvýš vhodné toto pnutí po dobu zatékání lepidla vhodnou formou (např. prolomení hran a následným přitlakem po dobu zatékání lepidla) odstranit.

U lepidel na bázi kaučuku činí tato doba ca 12 hodin, u akrylátových systému ca 24 hodin. Lepení by mělo být prováděno při pokojové teplotě a pokojové vzdušné vlhkosti.

Pokud byly pásky uskladněny v teplotě pod 16 °C, je třeba je teplotně aklimatizovat min. 8 hodin v prostředí splňujícím podmínky lepení. Po zatečení lepidla lze spoj vystavit mechanickému, chemickému a teplotnímu namáhání až do hodnot udaných v technickém listu. Nejbezpečnějším způsobem lepení je natestování pásky na několika kusech dle výše popsaného návodu před lepením velkých sérií.